



## Llave dinamométrica QuickSelect sin herramienta insertable, Par máximo: 800Nm



### Datos de pedido

Número de pedido	657094 800
GTIN	4018754239948
Clase de artículo	63A

### Descripción

#### Ejecución:

Llave dinamométrica rígida, compacta, de un brazo, preajustable por escala y con disparo automático. Durante numerosas operaciones la precisión se mantiene, ya que para todas las piezas sometidas al desgaste se ha utilizado material de alta calidad y la barra de torsión se carga levemente durante la operación. Carcasa y mango de tubo rectangular rígido. Escalas reajustables. **Apriete a izquierda mediante cambio de posición de las herramientas insertables.**

Sin herramienta insertable (modelo básico); herramientas insertables adecuadas n.º 657582 – 657950. **Unidades de medida:** Nm, lbfft.

#### Ventaja:

- **Mango de 2 componentes de forma ergonómica, resistente a líquidos agresivos, como carburantes, Skydrol etc.**
- **Escala regulable protegida contra la suciedad y los daños por una ventana.**
- **Ajuste rápido, preciso y seguro: tirar del pulsador de ajuste, girar para ajustar el valor deseado y pulsar para guardar. Dado que no se debe superar ninguna fuerza elástica, el desplazamiento del pulsador de ajuste se efectúa de manera ligera.**

#### Función:

Si el valor ajustado se alcanza mientras se usa la llave, la llave se dispara emitiendo una señal (audible y perceptible) y vuelve a estar lista para el uso inmediatamente.

#### Aplicación:

Dado que el par de giro se puede modificar muy rápidamente, es ideal para reparaciones y series pequeñas.

#### Norma:

Geprüft nach DIN EN ISO 6789.

#### Datos de aplicación:

#### Leyenda para dibujo y fórmula:

$l_1$  = longitud de la palanca sin herramienta insertable

$l_2$  = calibre de puntas ajustado en la llave dinamométrica

$l_3$  = longitud de la palanca, incluido el calibre de puntas de la calibración de fábrica

$l_4$  = calibre de puntas de la herramienta insertable

L = longitud total de la herramienta

$T_1$  = par de giro a ajustar

$T_2$  = par de giro prescrito

**Nota:**

La precisión de medición garantizada del par de giro solo se alcanza a partir del intervalo de par calibrado según DIN EN ISO 6789.

## Descripción técnica

Peso	4825 g
Par máximo	800 Nm
Display	analógico
Alojamiento para herramienta insertable	22×28 mm
Precisión de medición par de giro	±3 %
Dirección de apriete	Apriete a derecha y a izquierda
Herramienta intercambiable	Herramienta insertable
Graduación de la escala 1 marca de graduación =	5 Nm
Intervalo de par	160 - 800 Nm
Intervalo de par	120 - 600 lbfft
Norma	DIN EN ISO 6789
Posibilidad de regulación valor de disparo	regulable
Longitud total L	1178 mm
Longitud de palanca incl. medida entre centros del ajuste en fábrica [ $l_3$ ]	1222 mm
Ajuste del valor de disparo	con escala regulable
Longitud de palanca sin herramienta insertable [ $l_1$ ]	1167 mm
Lectura conmutable	Nm
Lectura conmutable	lbfft
Principio de disparo	Activación mecánica de recorrido corto

Procedimiento de medición	Par de giro
Forma de conexión	Para herramientas insertables (asiento rectangular)
Respuesta	activadora
Calibre de puntas ajustado en la llave dinamométrica [l <sub>2</sub> ]	55 mm
Calibración	O1
Certificado de prueba	Certificado de prueba del fabricante
Datos protocolables	no
Técnica de medición	mecánico
Señalización de disparo	acústica
Señalización de disparo	háptico
Serie	MANOSKOP® 730N
Tipo de producto	Llave dinamométrica

## Servicios

Calibración DAkkSLlave dinamométrica Par de giro máximo 1000 Nm	020020 1000
CalibraciónLlave dinamométrica Par máximo 1000 Nm	020010 1000