

## Brocas espirales cónicas, Sin revestimiento, Ø DC: 6mm



### Datos de pedido

Número de pedido	1163106		
GTIN	4045197029362		
Clase de artículo	11B		

### Descripción

#### Ejecución:

Con corte ascendente de forma cónica en el perímetro con ranuras rompevirutas. Superficie con tratamiento especial.

#### Ventaja:

En una operación se realizan taladros cónicos de 1:50 para pasadores cónicos según ISO 2339 (DIN 1) e ISO 8736 (DIN 7978).

#### **Nota:**

Ø1,5; 2; 2,5 disponible con mango cilíndrico a petición.

Ø14;16;20;25 disponible con vástago Cono Morse a petición.

Para el acabado utilice escariadores para orificios cónicos n.º 161200.

### Descripción técnica

Número de filos Z	2		
Ø máximo D <sub>2</sub>	8,23 mm		
Ø nominal D <sub>c</sub>	6 mm		
Longitud de corte L <sub>1</sub>	5 mm		
Avance f en acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm/rev,		
Ø de mango D <sub>s</sub>	8 mm		
Longitud total L	160 mm		
$L_2$	105 mm		
Ø mínimo D <sub>1</sub>	5,9 mm		
Norma	DIN 1898 A		

Ángulo de punta	118 grados		
Recubrimiento	Sin revestimiento		
Material de corte	HSS		
Relación cono	1:50		
Refrigeración interior	no		
anillo de color	sin		
Tipo de producto	Broca espiral		

# Datos de usuario

	Uso	<b>V</b> <sub>c</sub>	Código ISO
Acero < 500 N/mm²	adecuado	24 m/min	Р
Acero < 750 N/mm²	adecuado	20 m/min	Р
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		