

Garant**Instrumento de medición de contornos, Tipo: CM1****Datos de pedido**

Número de pedido	499250 CM1
GTIN	4045197940414
Clase de artículo	41Q

Descripción**Ejecución:**

Instrumento de medición de contornos sencillo con sistema de medición sin contacto, ópticamente incremental. **Base de granito macizo** y ejes de alta precisión con cojinetes de deslizamiento de poco desgaste. Ejes X y Z controlables por CNC (bien por teclado, bien opcionalmente con joystick).

Funciones de medición:

- **Ajustar el tramo de medición y la frecuencia de medición.**
- **Programación de procesos automáticos mediante Teach-In.**
- **Selección sencilla de líneas de regresión y círculos.**
- **Creación de puntos de intersección libres y dependientes.**
- **Creación de líneas auxiliares, círculos auxiliares y esferas de referencia.**
- **Giro y reflejo de contornos.**
- **Determinación de forma y posición.**

Mesa Y manual para la búsqueda a mano con asistencia de sistema del punto más elevado o más profundo en el eje Y.

Suministro:

Incluye calculador de mediciones, monitor, ratón y teclado, patrón de control, alojamiento de punta palpadora, punta palpadora de 20,5 mm.

Partes opcionales:

Joystick n.º 499255, opciones de software n.º 499258, asientos y puntas palpadoras 499260 – 499269.

Nota:

Reservado el derecho a modificaciones técnicas y a la realización del PC y el monitor.

Campo de medición X: 190 mm

Campo de medición Z: 275 mm

Campo de medición Y: 40 mm

Control en X y Z: CNC

Control en Y: manual

Sistema de medición X, Z y T: De alta precisión, incremental, sin contacto

Descripción técnica

Campo de medición Z	275 mm
Campo de medición X	190 mm
Placa base longitud	645 mm
Disolución en Z referido a la punta del palpador	0,028 μm
Disolución en Z referido al sistema de medición	0,02 μm
Alineación	$\pm (2+L/50) \mu\text{m}$
Altura	550 mm
Precisión de medición del eje XZT combinada	$\pm (2+L/50) \mu\text{m}$
Peso máximo de la pieza de trabajo	100 kg
Peso	40 kg
Campo de medición Y	40 mm
Profundidad placa base	380 mm
Control en Y	manual
Control en X y Z	CNC
Sistema de medición X, Z y T	De alta precisión, incremental, sin contacto
Suministro de energía	Funcionamiento con alimentación de red
Tipo de producto	Instrumento de medición de contornos