



Aparato base de llave dinamométrica, Par máximo: 100Nm



Datos de pedido

Número de pedido	657410 100
GTIN	4018754031627
Clase de artículo	63A

Descripción

Ejecución:

Llave dinamométrica de un brazo sin escala regulable. Ajuste de la llave por medio de un aparato de comprobación para llaves dinamométricas. **Apriete a izquierda mediante cambio de posición de las herramientas insertables.**

Sin herramienta insertable (modelo básico); herramientas insertables adecuadas, ver n.º 657582 – 657590.

Función:

Al alcanzar el par ajustado, se dispara emitiendo una señal (audible y perceptible) y vuelve a estar lista para el uso.

Aplicación:

Para un apriete controlado de tornillos según el par preajustado en trabajos en serie.

Norma:

Geprüft nach DIN EN ISO 6789.

Datos de aplicación:

Leyenda para dibujo y fórmula:

l_1 = longitud de la palanca sin herramienta insertable

l_2 = calibre de puntas ajustado en la llave dinamométrica

l_3 = longitud de la palanca, incluido el calibre de puntas de la calibración de fábrica

l_4 = calibre de puntas de la herramienta insertable

L = longitud total de la herramienta

T_1 = par de giro a ajustar

T_2 = par de giro prescrito

Nota:

La precisión de medición garantizada del par de giro solo se alcanza a partir del intervalo de par calibrado según DIN EN ISO 6789.

Descripción técnica

Peso	640 g
Par máximo	100 Nm
Alojamiento para herramienta insertable	9×12 mm
Precisión de medición par de giro	±4 %
Dirección de apriete	Apriete a derecha y a izquierda
Herramienta intercambiable	Herramienta insertable
Intervalo de par	20 - 100 Nm
Intervalo de par	15 - 74 lbfft
Forma de conexión	Para herramientas insertables (asiento rectangular)
Principio de disparo	Activación mecánica de recorrido corto
Ajuste del valor de disparo	sin escala regulable (se precisa dispositivo de prueba)
Respuesta	activadora
Norma	DIN EN ISO 6789
Longitud total L	318 mm
Calibre de puntas ajustado en la llave dinamométrica [I ₂]	17,5 mm
Longitud de palanca sin herramienta insertable [I ₁]	289 mm
Procedimiento de medición	Par de giro
Longitud de palanca incl. medida entre centros del ajuste en fábrica [I ₃]	306,5 mm
Lectura conmutable	Nm
Lectura conmutable	lbfft
Posibilidad de regulación valor de disparo	preajustado
Calibración	O6
Calibración	O7
Datos protocolables	no
Técnica de medición	mecánico
Señalización de disparo	acústica
Señalización de disparo	háptico

Serie	MANOSKOP® 755
Tipo de producto	Llave dinamométrica

Servicios

Calibración y ajuste Llave dinamométrica sin escala Par máximo 400 Nm	020090 400
Ajuste Llave dinamométrica sin escala Tipo SET	020080 SET
Calibración DAkKSLlave dinamométrica Par de giro máximo 1000 Nm	020020 1000
Calibración DAkKS y ajuste Llave dinamométrica sin escala Par máximo 1000 Nm	020190 1000

Accesorios

Cuadrada-herramienta insertable Tipo-Cuadrado de accionamiento 1-1/4 pul	657700 1-1/4
Carraca insertable reversible Tipo-Cuadrado de accionamiento 1-1/2 pul	657600 1-1/2
Cuadrada-herramienta insertable Tipo-Cuadrado de accionamiento 1-3/8 pul	657700 1-3/8
Carraca insertable reversible con expulsor QuickRelease Tipo-Cuadrado de accionamiento 1-3/8 pul	657590 1-3/8
Carraca insertable reversible Tipo-Cuadrado de accionamiento 1-1/4 pul	657600 1-1/4
Carraca insertable reversible con expulsor QuickRelease Tipo-Cuadrado de accionamiento 1-1/4 pul	657590 1-1/4
Carraca insertable reversible Tipo-Cuadrado de accionamiento 1-3/8 pul	657600 1-3/8
Aparato de comprobación electrónico para llaves dinamométricas "ProTest" Par máximo 400 Nm	654460 400
Carraca insertable reversible con expulsor QuickRelease Tipo-Cuadrado de accionamiento 1-1/2 pul	657590 1-1/2
Cuadrada-herramienta insertable Tipo-Cuadrado de accionamiento 1-1/2 pul	657700 1-1/2

