

**Garant****Fresa con forma de barril MDI cónica  $\alpha/2$  9° PPC, TiAlN, Ø f8 DC / R2:  
12/500mm****Datos de pedido**

Número de pedido	207535 12/500
GTIN	4045197922717
Clase de artículo	11X

**Descripción****Ejecución:**

Herramienta de elevado rendimiento para **un revestimiento de la máxima eficiencia en superficies de cualquier forma**. Para una calidad de la superficie excepcional en el **menor tiempo de mecanizado posible**. Para su uso con fresadoras modernas de cinco ejes compatibles con CAD/CAM.

La geometría de filos frontales está realizada de manera que las virutas, especialmente si se utiliza el radio frontal, se pueden configurar y evacuar óptimamente. El número de filos se reduce para este fin a la cantidad de filos frontales efectivos.

**Recomendación:**

Como medida excedente para operaciones de acabado recomendamos de 0,05 a 0,2 mm.

**Nota:**

R<sub>2</sub> indica el radio de acción en la herramienta.

No es posible el reafilado.

Para el mecanizado de pared y para eludir interferencias.

**Descripción técnica**

Ø de mango D <sub>s</sub>	12 mm
Avance f <sub>z</sub> para contornear en INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,052 mm
Número de dientes Z	6
Longitud total L	90 mm
Longitud de filo L <sub>c</sub>	22 mm
Avance f <sub>z</sub> para fresado copiado en INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,064 mm

Radio efectivo $R_2$	500 mm
Radio de filo $R_1$	3 mm
Ángulo de hélice	30 grados
Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	MDI
Norma	Norma de fábrica
Tipo	N
Tolerancia $\varnothing$ nominal	f8
Dirección de aproximación	horizontal
Anchura de ataque $a_e$ en la operación de fresado	0,05×D en el contorneado
Anchura de ataque $a_e$ en la operación de fresado	0,05×D en fresa copiadora
Mango	DIN 6535 HA con h6
Estrategia de arranque de virutas	PPC
anillo de color	azul
Tipo de producto	Fresa de esférica y fresa de bola

## Datos de usuario

	Uso	$V_c$	Código ISO
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	200 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado con restricciones	200 m/min	N
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	150 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	140 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	70 m/min	S
Inconel	adecuado	60 m/min	S
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado con restricciones		
seco	adecuado con restricciones		
Aire	adecuado con restricciones		

## Servicios

Rectificado de mangos Tipo HB

129100 HB