

**Garant**
**Fresas mini de MDI, AlCrN, Ø e8 DC: 9,7 mm**

**Datos de pedido**

Número de pedido	202261 9,7
GTIN	4045197922557
Clase de artículo	11X

**Descripción**
**Ejecución:**

Mango similar a **DIN 6535 HB**.

**Ahórrese los costes de rectificado,**

pues resulta más económico utilizar fresas mini de MDI hasta el límite de desgaste y luego desecharlas que reafilarlas.

Recubrimiento mejorado para la aplicación universal en acero y fundición.

Refrigeración interior: no

Tolerancia Ø nominal: e8

Número de dientes Z: 3

Ángulo de hélice: 30 grados

Dirección de aproximación: horizontal, inclinado y vertical

Mango: DIN 6535 HB con h6

Número de dientes Z: 3

Longitud de filo  $L_c$ : 11 mm

Longitud total L: 55 mm

Ø de mango  $D_s$ : 10 mm

Forma del mango: HB

Anchura del chaflán angular con 45 °: 0,1 mm

**Descripción técnica**

Avance $f_z$ para contornear en acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,08 mm
Mango	DIN 6535 HB con h6
Ø de mango $D_s$	10 mm
Longitud total L	55 mm

Anchura del chaflán angular con 45 °	0,1 mm
Longitud de filo $L_c$	11 mm
Forma del mango	HB
Ángulo de hélice	30 grados
Número de dientes Z	3
Ø de corte $D_c$	9,7 mm
Avance $f_z$ para fresado de ranuras en acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm
Dirección de aproximación	horizontal, inclinado y vertical
Tolerancia Ø nominal	e8
Ángulo del chaflán angular	45 grados
Recubrimiento	AlCrN
Material de corte	MDI
Norma	Norma de fábrica
Tipo	N
Anchura de ataque $a_e$ en la operación de fresado	Ranura completa profundidad de corte 1×D
Anchura de ataque $a_e$ en la operación de fresado	0,3×D en contornear
Refrigeración interior	no
anillo de color	sin
Tipo de producto	Fresa mango cil.