

**Garant**
**Fresas mini de MDI, AlCrN, Ø e8 DC: 7 mm**

**Datos de pedido**

Número de pedido	202261 7
GTIN	4045197922502
Clase de artículo	11X

**Descripción**
**Ejecución:**

Mango similar a **DIN 6535 HB**.

**Ahórrese los costes de rectificado,**

pues resulta más económico utilizar fresas mini de MDI hasta el límite de desgaste y luego desecharlas que reafilarlas.

Recubrimiento mejorado para la aplicación universal en acero y fundición.

Tolerancia Ø nominal: e8

Número de dientes Z: 3

Ángulo de hélice: 30 grados

Dirección de aproximación: horizontal, inclinado y vertical

Mango: DIN 6535 HB con h6

Número de dientes Z: 3

Longitud de filo L<sub>c</sub>: 10 mm

Longitud total L: 55 mm

Ø de mango D<sub>s</sub>: 8 mm

Forma del mango: HB

Anchura del chaflán angular con 45 °: 0,1 mm

**Descripción técnica**

Número de dientes Z	3
Anchura del chaflán angular con 45 °	0,1 mm
Mango	DIN 6535 HB con h6
Longitud total L	55 mm
Ángulo de hélice	30 grados

Ø de corte $D_c$	7 mm
Avance $f_z$ para contornear en acero $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Longitud de filo $L_c$	10 mm
Forma del mango	HB
Ø de mango $D_s$	8 mm
Avance $f_z$ para fresado de ranuras en acero $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Tolerancia Ø nominal	e8
Dirección de aproximación	horizontal, inclinado y vertical
Ángulo del chaflán angular	45 grados
Recubrimiento	AlCrN
Material de corte	MDI
Norma	Norma de fábrica
Tipo	N
Anchura de ataque $a_e$ en la operación de fresado	Ranura completa profundidad de corte $1 \times D$
Anchura de ataque $a_e$ en la operación de fresado	$0,3 \times D$ en contornear
Refrigeración interior	no
anillo de color	sin
Tipo de producto	Fresa mango cil.