

Garant**Brocas espirales extralargas HSS-E N, TiAlN, Ø DC h8 × longitud total L: 8X240mm****Datos de pedido**

Número de pedido	116285 8X240
GTIN	4045197328021
Clase de artículo	11B

Descripción**Ejecución:**

Revestimiento de TiAlN y sustancia desliz.; menor desgaste y tendencia al aporte del material a la hta.

Con afilado forma C.

Ventaja:

Longitud de espiral según DIN 340. Para aceros bonificados de alta resistencia, **también TOOLOX.**

Recomendación:**Profundidad de perforación máxima:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

Nota:

Broca de puntear CN adecuada, n.º 112103, 112110 y 112160 con **ángulo de punta de 120°** para una máxima seguridad en el proceso

Descripción técnica

Longitud de la ranura de viruta L_c	109 mm
Avance f en acero $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm/rev,
Número de filos Z	2
Ø nominal D_c	8 mm
Tolerancia Ø nominal	h8
Ø de mango D_s	8 mm
Longitud total L	240 mm

Norma	DIN 1869
Profundidad de perforación máxima recomendada L ₂	97 mm
Ángulo de punta	118 grados
Mango	Mango cilíndrico
Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	HSS E
Tipo	N
Ángulo de hélice	38 grados
Refrigeración interior	no
anillo de color	rojo
Tipo de producto	Broca espiral

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Acero < 500 N/mm ²	adecuado con restricciones	38 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	28 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	22 m/min	P
Acero < 1100 N/mm ²	adecuado	7 m/min	P
Acero < 1400 N/mm ²	adecuado	5 m/min	P
TOOLOX 33	adecuado	10 m/min	H
TOOLOX 44	adecuado	8 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	adecuado con restricciones	10 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adecuado con restricciones	5 m/min	M
CuZn	adecuado con restricciones	70 m/min	N
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		