



Brocas espirales HSS N, Sin revestimiento, Ø DC h8: 15,5mm



Datos de pedido

| | |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido | 116320 15,5 |
| GTIN | 4045197029485 |
| Clase de artículo | 12C |

Descripción

Ejecución:

Superficie con tratamiento especial y, con ello, una tendencia reducida al aporte de material y una **evacuación de viruta mejorada**.

Recomendación:

Profundidad de perforación máxima:

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

Nota:

Conos reductores adecuados para herramientas con vástago Cono Morse, véase **n.º 343000-343530**.

Descripción técnica

| | |
|--|--------------|
| Avance f en acero < 750 N/mm ² | 0,16 mm/rev, |
| Número de filos Z | 2 |
| Longitud de la ranura de viruta L _c | 120 mm |
| Ø nominal D _c | 15,5 mm |
| Tolerancia Ø nominal | h8 |
| Longitud total L | 218 mm |
| Cono Morse CM tamaño | 2 |
| Norma | DIN 345 |
| Profundidad de perforación máxima recomendada L ₂ | 96,8 mm |
| Ángulo de punta | 118 grados |

| | |
|------------------------|-------------------|
| Mango | Cono Morse |
| Recubrimiento | Sin revestimiento |
| Material de corte | HSS |
| Tipo | N |
| Ángulo de hélice | 20-30 grados |
| Refrigeración interior | no |
| anillo de color | sin |
| Tipo de producto | Broca espiral |

Datos de usuario

| | Uso | V _c | Código ISO |
|-------------------------------|----------------------------|----------------|------------|
| Acero < 500 N/mm ² | adecuado | 40 m/min | P |
| Acero < 750 N/mm ² | adecuado | 30 m/min | P |
| Acero < 900 N/mm ² | adecuado con restricciones | 25 m/min | P |
| GG(G) | adecuado con restricciones | 25 m/min | K |
| Aceite | adecuado | | |
| húmedo máximo | adecuado | | |