

**Garant**
**Brocas espirales HSS N, Sin revestimiento, Ø DC h8: 10mm**

**Datos de pedido**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido  | 116340 10     |
| GTIN              | 4045197030061 |
| Clase de artículo | 11C           |

**Descripción**
**Ejecución:**

Superficie con tratamiento especial y, con ello, una tendencia reducida al aporte de material y una **evacuación de viruta mejorada**.

**Brocas espirales de alto rendimiento de calidad puntera.**

Pieza de corte rectificada de la pieza llena  $\leq \varnothing 26,5$  mm,  $> \varnothing 26,5$  mm fresada. Ofrece una alta precisión de concentricidad y de división, así como un afilado de punta preciso hasta  $\varnothing 40$  mm. Con afilado forma A.

**Recomendación:**
**Profundidad de perforación máxima:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

**Nota:**

Conos reductores adecuados para herramientas con vástago Cono Morse, véase **n.º 343000-343530**.

**Descripción técnica**

|   |             |
|---|-------------|
| Longitud de la ranura de viruta $L_c$         | 87 mm       |
| Ø nominal $D_c$                               | 10 mm       |
| Avance $f$ en acero $< 750$ N/mm <sup>2</sup> | 0,1 mm/rev, |
| Número de filos $Z$                           | 2           |
| Tolerancia Ø nominal                          | h8          |
| Longitud total $L$                            | 168 mm      |
| Cono Morse CM tamaño                          | 1           |
| Norma   | DIN 345     |

|  |                   |
|--|-------------------|
| Profundidad de perforación máxima recomendada L <sub>2</sub> | 72 mm             |
| Ángulo de punta  | 118 grados        |
| Mango  | Cono Morse        |
| Recubrimiento  | Sin revestimiento |
| Material de corte  | HSS               |
| Tipo   | N                 |
| Ángulo de hélice   | 20-30 grados      |
| Refrigeración interior                                       | no                |
| anillo de color  | sin               |
| Tipo de producto   | Broca espiral     |

### Datos de usuario

|                                       | Uso                        | V <sub>c</sub> | Código ISO |
|---------------------------------------|----------------------------|----------------|------------|
| Aluminio (que produce virutas cortas) | adecuado con restricciones | 45 m/min       | N          |
| Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>         | adecuado                   | 40 m/min       | P          |
| Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>         | adecuado                   | 30 m/min       | P          |
| Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>         | adecuado                   | 25 m/min       | P          |
| GG(G)                                 | adecuado                   | 25 m/min       | K          |
| Aceite                                | adecuado                   |                |            |
| húmedo máximo                         | adecuado                   |                |            |