

**Garant**
**Brocas espirales extralargas HSS-E N, TiAlN, Ø DC h8 × longitud total L:  
10X265mm**

**Datos de pedido**

Número de pedido	116285 10X265
GTIN	4045197328045
Clase de artículo	11B

**Descripción**
**Ejecución:**

Revestimiento de TiAlN y sustancia desliz.; menor desgaste y tendencia al aporte del material a la hta.

Con afilado forma C.

**Ventaja:**

Longitud de espiral según DIN 340. Para aceros bonificados de alta resistencia, **también TOOLOX.**

**Recomendación:**
**Profundidad de perforación máxima:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

**Nota:**

Broca de puntear CN adecuada, n.º 112103, 112110 y 112160 con **ángulo de punta de 120°** para una máxima seguridad en el proceso

**Descripción técnica**

Avance f en acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,1 mm/rev,
Número de filos Z	2
Ø nominal D <sub>c</sub>	10 mm
Longitud de la ranura de viruta L <sub>c</sub>	121 mm
Tolerancia Ø nominal	h8
Ø de mango D <sub>s</sub>	10 mm
Longitud total L	265 mm

Norma	DIN 1869
Profundidad de perforación máxima recomendada L <sub>2</sub>	106 mm
Ángulo de punta	118 grados
Mango	Mango cilíndrico
Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	HSS E
Tipo	N
Ángulo de hélice	38 grados
Refrigeración interior	no
anillo de color	rojo
Tipo de producto	Broca espiral

### Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	38 m/min	P
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	28 m/min	P
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	22 m/min	P
Acero < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	7 m/min	P
Acero < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	5 m/min	P
TOOLOX 33	adecuado	10 m/min	H
TOOLOX 44	adecuado	8 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	10 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	5 m/min	M
CuZn	adecuado con restricciones	70 m/min	N
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		