

**Brocas espirales HSS N, Sin revestimiento, Ø DC h8: 29mm****Datos de pedido**

| | |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido | 116320 29 |
| GTIN | 4045197029829 |
| Clase de artículo | 12C |

Descripción**Ejecución:**

Superficie con tratamiento especial y, con ello, una tendencia reducida al aporte de material y una **evacuación de viruta mejorada**.

Recomendación:**Profundidad de perforación máxima:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$.

Nota:

Conos reductores adecuados para herramientas con vástago Cono Morse, véase **n.º 343000-343530**.

Descripción técnica

| | |
|---|--------------|
| Número de filos Z | 2 |
| Ø nominal D_c | 29 mm |
| Avance f en acero < 750 N/mm ² | 0,25 mm/rev, |
| Longitud de la ranura de viruta L_c | 175 mm |
| Tolerancia Ø nominal | h8 |
| Longitud total L | 296 mm |
| Cono Morse CM tamaño | 3 |
| Norma | DIN 345 |
| Profundidad de perforación máxima recomendada L_2 | 131,5 mm |
| Ángulo de punta | 118 grados |

| | |
|------------------------|-------------------|
| Mango | Cono Morse |
| Recubrimiento | Sin revestimiento |
| Material de corte | HSS |
| Tipo | N |
| Ángulo de hélice | 20-30 grados |
| Refrigeración interior | no |
| anillo de color | sin |
| Tipo de producto | Broca espiral |

Datos de usuario

| | Uso | V _c | Código ISO |
|-------------------------------|----------------------------|----------------|------------|
| Acero < 500 N/mm ² | adecuado | 40 m/min | P |
| Acero < 750 N/mm ² | adecuado | 30 m/min | P |
| Acero < 900 N/mm ² | adecuado con restricciones | 25 m/min | P |
| GG(G) | adecuado con restricciones | 25 m/min | K |
| Aceite | adecuado | | |
| húmedo máximo | adecuado | | |