



## Destornillador dinamométrico, Tipo: 10IP



### Datos de pedido

Número de pedido	659950 10IP
GTIN	4013288093417
Clase de artículo	63F

### Descripción

#### Ejecución:

Mango Kraftform de eficacia probada, a partir de 5 Nm, mango de tipo pistola. Cada destornillador está **preajustado al par adecuado para el tamaño de tornillo correspondiente**. El mecanismo está protegido en el mango por un anillo de sello contra desajuste y manipulación. El tamaño de salida y el par están grabados en el extremo del mango.

Al alcanzarse el par ajustado, el destornillador se dispara de forma audible y perceptible.

Entonces **no es posible seguir apretando el tornillo**.

Tam. 2 – 4 para tornillos de cabeza con hexágono interior.

Tam. TX6 – TX20 para tornillos con **perfil Torx®**.

Tam. 6IP – 20IP para tornillos con **perfil Torx Plus®**.

#### Aplicación:

Ideales para el montaje de plaquitas de corte.

#### Norma:

Geprüft nach DIN EN ISO 6789.

#### Nota:

La precisión de medición garantizada del par de giro solo se alcanza a partir del intervalo de par calibrado según DIN EN ISO 6789.

### Descripción técnica

Par ajustado	2 Nm
Longitud de cuchilla cortante	65 mm
Precisión de medición par de giro	±10 %

Par ajustado	200 cNm
Lectura conmutable	cNm
Posibilidad de regulación valor de disparo	no ajustable
Principio de disparo	acoplamiento a fricción mecánico
Respuesta	activadora
Peso	117 g
Longitud total L	175 mm
Procedimiento de medición	Par de giro
Norma	DIN EN ISO 6789
Forma de conexión	fijo
Ajuste del valor de disparo	preajustado
Dirección de apriete	Apriete a la derecha
Datos protocolables	no
Técnica de medición	mecánico
Señalización de disparo	acústica
Señalización de disparo	háptico
Perfil de salida	Destornillador para tornillos TORX-PLUS®
Quality Dress	300 IP
Par de giro ajustado fijo	sí
Tipo de producto	atornillador dinamométrico