



## Destornillador dinamométrico, Tipo: TX8



### Datos de pedido

Número de pedido	659950 TX8
GTIN	4013288191328
Clase de artículo	63F

### Descripción

#### Ejecución:

Mango Kraftform de eficacia probada, a partir de 5 Nm, mango de tipo pistola. Cada destornillador está **preajustado al par adecuado para el tamaño de tornillo correspondiente**. El mecanismo está protegido en el mango por un anillo de sello contra desajuste y manipulación. El tamaño de salida y el par están grabados en el extremo del mango.

Al alcanzarse el par ajustado, el destornillador se dispara de forma audible y perceptible.

Entonces **no es posible seguir apretando el tornillo**.

Tam. 2 – 4 para tornillos de cabeza con hexágono interior.

Tam. TX6 – TX20 para tornillos con **perfil Torx®**.

Tam. 6IP – 20IP para tornillos con **perfil Torx Plus®**.

#### Aplicación:

Ideales para el montaje de plaquitas de corte.

#### Norma:

Geprüft nach DIN EN ISO 6789.

#### Nota:

La precisión de medición garantizada del par de giro solo se alcanza a partir del intervalo de par calibrado según DIN EN ISO 6789.

### Descripción técnica

Longitud de cuchilla cortante	65 mm
Precisión de medición par de giro	±10 %
Par ajustado	120 cNm

Par ajustado	1,2 Nm
Peso	118 g
Longitud total L	175 mm
Norma	DIN EN ISO 6789
Lectura conmutable	cNm
Posibilidad de regulación valor de disparo	no ajustable
Respuesta	activadora
Ajuste del valor de disparo	preajustado
Forma de conexión	fijo
Procedimiento de medición	Par de giro
Principio de disparo	acoplamiento a fricción mecánico
Dirección de apriete	Apriete a la derecha
Datos protocolables	no
Técnica de medición	mecánico
Señalización de disparo	acústica
Señalización de disparo	háptico
Perfil de salida	Destornillador para tornillos TORX®
Quality Dress	300 TX
Par de giro ajustado fijo	sí
Tipo de producto	atornillador dinamométrico