

**Garant**
**Brocas espirales HSS W, Sin revestimiento, Ø DC h8: 10,2mm**

**Datos de pedido**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido  | 114200 10,2   |
| GTIN              | 4045197016096 |
| Clase de artículo | 11B           |

**Descripción**
**Ejecución:**

Grosor de núcleo normal, sin aumento del núcleo.

Afilado de punta preciso.

Ranuras receptoras de la viruta amplias, rectificadas, con torsión estrecha.

Superficie rectificada brillante.

Con afilado forma A a partir de tamaño 2,0 mm.

**Recomendación:**
**Profundidad de perforación máxima:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

**Descripción técnica**

|   |                  |
|---|------------------|
| Longitud de la ranura de viruta $L_c$               | 87 mm            |
| Ø nominal $D_c$                                     | 10,2 mm          |
| Número de filos Z                                   | 2                |
| Tolerancia Ø nominal                                | h8               |
| Ø de mango $D_s$                                    | 10,2 mm          |
| Longitud total L                                    | 133 mm           |
| Avance f en aluminio plástico de viruta larga       | 0,18 mm/rev,     |
| Norma   | DIN 338          |
| Profundidad de perforación máxima recomendada $L_2$ | 71,7 mm          |
| Ángulo de punta                                     | 130 grados       |
| Mango   | Mango cilíndrico |

|                        |                   |
|------------------------|-------------------|
| Recubrimiento          | Sin revestimiento |
| Material de corte      | HSS               |
| Tipo                   | W                 |
| Ángulo de hélice       | 35-40 grados      |
| Refrigeración interior | no                |
| anillo de color        | amarillo          |
| Tipo de producto       | Broca espiral     |

### Datos de usuario

|                                       | Uso                        | V <sub>c</sub> | Código ISO |
|---------------------------------------|----------------------------|----------------|------------|
| Aluminio, plásticos                   | adecuado                   | 70 m/min       | N          |
| Aluminio (que produce virutas cortas) | adecuado                   | 45 m/min       | N          |
| Aluminio > 10 % Si                    | adecuado con restricciones | 40 m/min       | N          |
| Aceite                                | adecuado                   |                |            |
| húmedo máximo                         | adecuado                   |                |            |