

Garant
Brocas espirales HSS N, Sin revestimiento, Ø DC h8: 9mm

Datos de pedido

Número de pedido	116340 9
GTIN	4045197030030
Clase de artículo	11C

Descripción
Ejecución:

Superficie con tratamiento especial y, con ello, una tendencia reducida al aporte de material y una **evacuación de viruta mejorada**.

Brocas espirales de alto rendimiento de calidad puntera.

Pieza de corte rectificada de la pieza llena $\leq \varnothing 26,5$ mm, $> \varnothing 26,5$ mm fresada. Ofrece una alta precisión de concentricidad y de división, así como unafilado de punta preciso hasta $\varnothing 40$ mm. Conafilado forma A.

Recomendación:
Profundidad de perforación máxima:

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

Nota:

Conos reductores adecuados para herramientas con vástago Cono Morse, véase **n.º 343000-343530**.

Descripción técnica

Avance f en acero < 750 N/mm ²	0,1 mm/rev,
Número de filos Z	2
Longitud de la ranura de viruta L _c	81 mm
Ø nominal D _c	9 mm
Tolerancia Ø nominal	h8
Longitud total L	162 mm
Cono Morse CM tamaño	1
Norma	DIN 345

Profundidad de perforación máxima recomendada L ₂	67,5 mm
Ángulo de punta	118 grados
Mango	Cono Morse
Recubrimiento	Sin revestimiento
Material de corte	HSS
Tipo	N
Ángulo de hélice	20-30 grados
Refrigeración interior	no
anillo de color	sin
Tipo de producto	Broca espiral

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	45 m/min	N
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	40 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	30 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	25 m/min	P
GG(G)	adecuado	25 m/min	K
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		