

Garant**Escariador de mano configurable, Sin revestimiento, Ø nominal DC: 6mm****Datos de pedido**

| | |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido | 160200 6 |
| GTIN | 4045197926524 |
| Clase de artículo | 10N |

Descripción**Ejecución:**

Con **espiral a la izquierda** 7 – 8° y corte previo a lo largo de 1 / 4 de la longitud del filo. Cantidad de dientes con división desigual para perforación redonda y sin marcas de vibraciones. El chaflán de rectificado cilíndrico en la parte de corte cilíndrica alisa el taladro y guía el escariador.

Escariadores de mano **acabados con rectificado para adaptación según sus indicaciones.**

Aplicación:

Para taladros pasantes (no para agujeros ciegos). Muy adecuados también para taladros interrumpidos.

Descripción técnica

| | |
|-------------------------------------|-------------------|
| Ø nominal D _c | 6 mm |
| Longitud total L | 93 mm |
| Longitud de voladizo L ₁ | 62 mm |
| Número de filos Z | 6 |
| Vástago cuadrado □ | 4,3 mm |
| Longitud de filo L _c | 47 mm |
| Intervalo de Ø | 5,601 - 6,1 mm |
| Recubrimiento | Sin revestimiento |
| Material de corte | HSS |
| Norma | DIN 206 B |
| Ángulo de hélice | 7-8 grados |

| | |
|--------------------------------|--------------------|
| Refrigeración interior | no |
| Empleo con tipo de perforación | en agujero pasante |
| anillo de color | sin |
| Tipo de producto | Punta Phillips |

Datos de usuario

| | Uso | V _c | Código ISO |
|---------------------------------------|----------------------------|----------------|------------|
| Aluminio (que produce virutas cortas) | adecuado | | |
| Acero < 500 N/mm ² | adecuado | | |
| Acero < 750 N/mm ² | adecuado | | |
| Acero < 900 N/mm ² | adecuado con restricciones | | |
| Aceite | adecuado | | |
| seco | adecuado con restricciones | | |