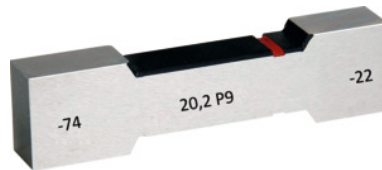


Calibre para chavetas en ejes con tolerancia numérica, Tipo: C



Datos de pedido

Número de pedido	484410 C
GTIN	
Clase de artículo	48B

Descripción

Ejecución:

Calibre para chavetas en ejes con lado Pasa y No pasa. Lado Pasa con **sobremedida por desgaste** según DIN 7164. Cuerpo de calibre de acero templado.

Para medidas intermedias o tolerancia numérica.

Aplicación:

Para comprobación de ajustes planos, p. ej. de ranuras.

Norma:

Toleranzen und Abmaße nach **DIN 1938-1, DIN 2245-1 und DIN 7163.**

Nota:

El tipo de designación de tamaño describe la medida nominal en milímetros (mm).

Tipo A = 3,001 – 5,999

Tipo B = 6,001 – 8,999

Tipo C = 9,001 – 12,999

Tipo D = 13,001 – 16,999

Tipo E = 17,001 – 20,999

Tipo F = 21,001 – 25,999

Ejemplo: 15,8 m6 o 41,04 + 0,01 / – 0,02.

Descripción técnica

medida nominal	9,001 - 12,999 mm
Calidad	7
Calidad	8

Calidad	9
Calidad	10
Calidad	11
Calidad	12
Calidad	13
Campo de tolerancia	A
Campo de tolerancia	B
Campo de tolerancia	C
Campo de tolerancia	CD
Campo de tolerancia	D
Campo de tolerancia	E
Campo de tolerancia	EF
Campo de tolerancia	F
Campo de tolerancia	FG
Campo de tolerancia	G
Campo de tolerancia	H
Campo de tolerancia	JS
Campo de tolerancia	J
Campo de tolerancia	K
Campo de tolerancia	M
Campo de tolerancia	P
Campo de tolerancia	N
Campo de tolerancia	R
Campo de tolerancia	S
Campo de tolerancia	U
Campo de tolerancia	T
Campo de tolerancia	V
Campo de tolerancia	X
Campo de tolerancia	Z

Campo de tolerancia	FG
Campo de tolerancia	ZA
Campo de tolerancia	ZB
Campo de tolerancia	ZC
Norma	DIN 2245-1
Norma	DIN 7163
Norma	DIN 1938-1
Calibración	L6
Tipo de producto	Calibre para ranuras en ejes

Servicios

Calibración DAkkSCalibre liso Pasa / No Pasa Ø máximo 60 mm	028340 60
CalibraciónCalibre liso Pasa / No Pasa Ø máximo 20 mm	028300 20