

Calibre para chavetas en ejes con tolerancia numérica, Tipo: B



Datos de pedido

Número de pedido	484410 B
GTIN	
Clase de artículo	48B

Descripción

Ejecución:

Calibre para chavetas en ejes con lado Pasa y No pasa. Lado Pasa con **sobremedida por desgaste** según DIN 7164. Cuerpo de calibre de acero templado.

Para medidas intermedias o tolerancia numérica.

Aplicación:

Para comprobación de ajustes planos, p. ej. de ranuras.

Norma:

Toleranzen und Abmaße nach **DIN 1938-1, DIN 2245-1 und DIN 7163.**

Nota:

El tipo de designación de tamaño describe la medida nominal en milímetros (mm).

Tipo A = 3,001 – 5,999

Tipo B = 6,001 – 8,999

Tipo C = 9,001 – 12,999

Tipo D = 13,001 – 16,999

Tipo E = 17,001 – 20,999

Tipo F = 21,001 – 25,999

Ejemplo: 15,8 m6 o 41,04 + 0,01 / – 0,02.

Descripción técnica

medida nominal	6,001 - 8,999 mm
Calidad	7
Calidad	8

Calidad	9
Calidad	10
Calidad	11
Calidad	12
Calidad	13
Norma	DIN 2245-1
Norma	DIN 7163
Norma	DIN 1938-1
Campo de tolerancia	A
Campo de tolerancia	B
Campo de tolerancia	C
Campo de tolerancia	CD
Campo de tolerancia	D
Campo de tolerancia	E
Campo de tolerancia	EF
Campo de tolerancia	F
Campo de tolerancia	FG
Campo de tolerancia	G
Campo de tolerancia	H
Campo de tolerancia	JS
Campo de tolerancia	J
Campo de tolerancia	K
Campo de tolerancia	M
Campo de tolerancia	P
Campo de tolerancia	N
Campo de tolerancia	R
Campo de tolerancia	S
Campo de tolerancia	U
Campo de tolerancia	T

Campo de tolerancia	V
Campo de tolerancia	X
Campo de tolerancia	Z
Campo de tolerancia	FG
Campo de tolerancia	ZA
Campo de tolerancia	ZB
Campo de tolerancia	ZC
Calibración	L6
Tipo de producto	Calibre para ranuras en ejes

Servicios

Calibración DAkkSCalibre liso Pasa / No Pasa Ø máximo 60 mm	028340 60
CalibraciónCalibre liso Pasa / No Pasa Ø máximo 20 mm	028300 20