

Garant
Soporte ranurador estándar Ø DS 20 mm, a partir de anchura de ranura m: 4mm

Datos de pedido

Número de pedido	290354 4
GTIN	4045197926678
Clase de artículo	29K

Descripción
Atención:

Utilizar siempre Ø de taladrado previo mínimo correspondiente a la anchura de ranura (p. ej. para anchura de ranura 14 mm = Ø de taladrado previo mín. 38,22 mm.)

Nota:

- Cada tamaño de soporte es adecuado para una anchura de ranura determinada. En estos casos, emplear siempre a ser posible la combinación óptima de soporte e inserto de corte (tamaño idéntico) para una estabilidad máxima.
- En tornos sin eje Y, utilizar el casquillo excéntrico n.º 290391– 290393 para el ajuste exacto de la coordenada Y.
- En centros de mecanizado, para comprobar la orientación del husillo, utilice la ayuda de orientación n.º 290397 y un reloj comparador.

Descripción técnica

Tornillo	290399 1
Ø perforación previa mínima D_{\min} .	10,71 mm
Ø perforación previa mínima D_{\min} .	10,91 mm
Longitud útil L_1	40 mm
Adecuado para anchura de ranura m	4; 5 mm
Desplazamiento central L_3	5,35 mm
Ø de mango	20 mm
Soporte para plaquitas Ø D_1	10 mm

Refrigeración interior	sí
Longitud del mango L _s	50 mm
Mango	Mango combinado
Tipo de producto	Herramienta de mortajado de ranuras y perfiles