

**Garant**

## Soporte ranurador estándar Ø DS 20 mm, a partir de anchura de ranura m: 6mm



### Datos de pedido

Número de pedido	290354 6
GTIN	4045197926692
Clase de artículo	29K

### Descripción

#### Atención:

Utilizar siempre Ø de taladrado previo mínimo correspondiente a la anchura de ranura (p. ej. para anchura de ranura 14 mm = Ø de taladrado previo mín. 38,22 mm.)

#### Nota:

- Cada tamaño de soporte es adecuado para una anchura de ranura determinada. En estos casos, emplear siempre a ser posible la combinación óptima de soporte e inserto de corte (tamaño idéntico) para una estabilidad máxima.
- En tornos sin eje Y, utilizar el casquillo excéntrico n.º 290391– 290393 para el ajuste exacto de la coordenada Y.
- En centros de mecanizado, para comprobar la orientación del husillo, utilice la ayuda de orientación n.º 290397 y un reloj comparador.

### Descripción técnica

Longitud útil L <sub>1</sub>	56 mm
Adecuado para anchura de ranura m	6; 8 mm
Tornillo	290399 2
Desplazamiento central L <sub>3</sub>	9 mm
Ø perforación previa mínima D <sub>min.</sub>	17,49 mm
Ø perforación previa mínima D <sub>min.</sub>	17,85 mm
Ø de mango	20 mm
Soporte para plaquitas Ø D <sub>1</sub>	16 mm

Refrigeración interior	sí
Longitud del mango L <sub>s</sub>	50 mm
Mango	Mango combinado
Tipo de producto	Herramienta de mortajado de ranuras y perfiles