

Garant**CNMG 160612, Clase: HB7140-1**

Datos de pedido

Número de pedido	250170 HB7140-1
GTIN	4045197927903
Clase de artículo	21G

Descripción

CNMG 160612 HB7140-1 Clase: HB7140-1
Rompevirutas: VM
Tolerancia: M
Profundidad de corte a_p : 0,5 - 4 mm
Avance f : 0,1 - 0,4 mm/rev,
Velocidad de corte v_c aplicación principal: 60 - 230 m/min

Descripción técnica

Velocidad de corte v_c aplicación principal	60 - 230 m/min
Rompevirutas	VM
Aplicación principal	M
Radio angular	1,2 mm
Condición de corte	ligeramente interrumpido
Clase	HB7140-1
Avance f	0,1 - 0,4 mm/rev,

Profundidad de corte a_p	0,5 - 4 mm
Asignación fino/desbaste	Desbastado
Material de corte	MD
Código ISO plaquita de corte	CNMG 160612
Número de cambios/cortes	4
Tolerancia	M
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado