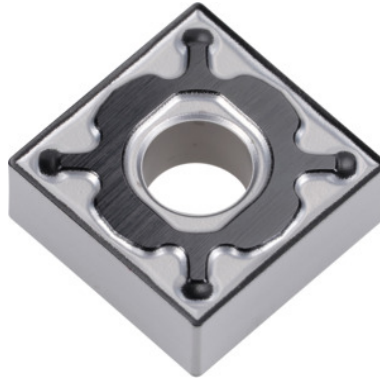


Garant
SNMG 150612, Clase: HB7120-1


Datos de pedido

Número de pedido	251232 HB7120-1
GTIN	4045197928177
Clase de artículo	21G

Descripción

SNMG 150612 HB7120-1 Radio angular: 1,2 mm
 Clase: HB7120-1
 Rompevirutas: VM
 Profundidad de corte a_p : 0,5 - 4 mm
 Avance f : 0,1 - 0,4 mm/rev,
 Velocidad de corte v_c aplicación principal: 80 - 260 m/min

Descripción técnica

Condición de corte	continuo
Radio angular	1,2 mm
Aplicación principal	M
Profundidad de corte a_p	0,5 - 4 mm
Clase	HB7120-1
Rompevirutas	VM
Velocidad de corte v_c aplicación principal	80 - 260 m/min

Avance f	0,1 - 0,4 mm/rev,
Asignación fino/desbaste	Desbastado
Material de corte	MD
Código ISO plaquita de corte	SNMG 150612
Número de cambios/cortes	8
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado