

Garant
CNMG 120416, Clase: HB7120-1


Datos de pedido

Número de pedido	250328 HB7120-1
GTIN	4045197927972
Clase de artículo	21G

Descripción

CNMG 120416 HB7120-1 Clase: HB7120-1
 Rompevirutas: VG
 Profundidad de corte a_p : 1,5 - 6 mm
 Avance f : 0,25 - 0,6 mm/rev,
 Velocidad de corte v_c aplicación principal: 70 - 240 m/min

Descripción técnica

Condición de corte	continuo
Aplicación principal	M
Clase	HB7120-1
Velocidad de corte v_c aplicación principal	70 - 240 m/min
Avance f	0,25 - 0,6 mm/rev,
Profundidad de corte a_p	1,5 - 6 mm
Radio angular	1,6 mm

Rompevirutas	VG
Asignación fino/desbaste	Acabado
Material de corte	MD
Código ISO plaquita de corte	CNMG 120416
Número de cambios/cortes	4
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado