

Garant
CNMG 160616, Clase: HB7120-1


Datos de pedido

Número de pedido	250172 HB7120-1
GTIN	4045197927910
Clase de artículo	21G

Descripción

CNMG 160616 HB7120-1 Clase: HB7120-1
 Rompevirutas: VM
 Tolerancia: M
 Profundidad de corte a_p : 0,5 - 4 mm
 Avance f : 0,2 - 0,5 mm/rev,
 Velocidad de corte v_c aplicación principal: 80 - 260 m/min

Descripción técnica

Profundidad de corte a_p	0,5 - 4 mm
Velocidad de corte v_c aplicación principal	80 - 260 m/min
Aplicación principal	M
Avance f	0,2 - 0,5 mm/rev,
Clase	HB7120-1
Radio angular	1,6 mm
Condición de corte	continuo

Rompevirutas	VM
Asignación fino/desbaste	Desbastado
Material de corte	MD
Código ISO plaquita de corte	CNMG 160616
Número de cambios/cortes	4
Tolerancia	M
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado