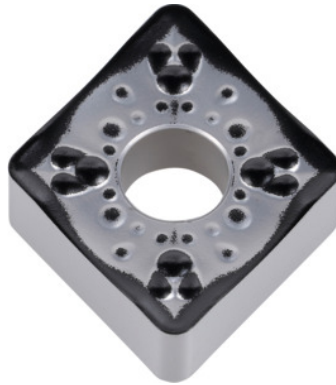


**Garant**
**CNMM 160616, Clase: HB7140-1**


### Datos de pedido

Número de pedido	250460 HB7140-1
GTIN	4045197928085
Clase de artículo	21G

### Descripción

CNMM 160616 HB7140-1 Clase: HB7140-1  
 Rompevirutas: VR  
 Profundidad de corte  $a_p$ : 2 - 8 mm  
 Avance  $f$ : 0,2 - 0,8 mm/rev,  
 Velocidad de corte  $v_c$  aplicación principal: 40 - 180 m/min

### Descripción técnica

Profundidad de corte $a_p$	2 - 8 mm
Radio angular	1,6 mm
Aplicación principal	M
Condición de corte	ligeramente interrumpido
Velocidad de corte $v_c$ aplicación principal	40 - 180 m/min
Rompevirutas	VR
Clase	HB7140-1

Avance f	0,2 - 0,8 mm/rev,
Asignación fino/desbaste	Acabado
Material de corte	MD
Código ISO plaquita de corte	CNMM 160616
Número de cambios/cortes	4
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado