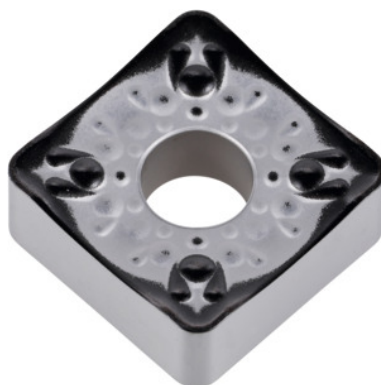


Garant
SNMM 190624, Clase: HB7140-1


Datos de pedido

Número de pedido	251394 HB7140-1
GTIN	4045197928382
Clase de artículo	21G

Descripción

SNMM 190624 HB7140-1 Radio angular: 2,4 mm
 Clase: HB7140-1
 Rompevirutas: VR
 Profundidad de corte a_p : 2 - 12 mm
 Avance f : 0,4 - 1,2 mm/rev,
 Velocidad de corte v_c aplicación principal: 40 - 180 m/min

Descripción técnica

Aplicación principal	M
Condición de corte	ligeramente interrumpido
Rompevirutas	VR
Avance f	0,4 - 1,2 mm/rev,
Profundidad de corte a_p	2 - 12 mm
Velocidad de corte v_c aplicación principal	40 - 180 m/min
Clase	HB7140-1

Radio angular	2,4 mm
Asignación fino/desbaste	Acabado
Material de corte	MD
Código ISO plaquita de corte	SNMM 190624
Número de cambios/cortes	8
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado