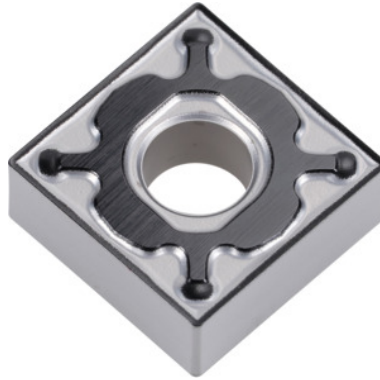


Garant**SNMG 190612, Clase: HB7120-1**

Datos de pedido

Número de pedido	251236 HB7120-1
GTIN	4045197928191
Clase de artículo	21G

Descripción

SNMG 190612 HB7120-1 Radio angular: 1,2 mm
Clase: HB7120-1
Rompevirutas: VM
Profundidad de corte a_p : 0,5 - 4 mm
Avance f : 0,1 - 0,4 mm/rev,
Velocidad de corte v_c aplicación principal: 80 - 260 m/min

Descripción técnica

Clase	HB7120-1
Profundidad de corte a_p	0,5 - 4 mm
Radio angular	1,2 mm
Avance f	0,1 - 0,4 mm/rev,
Aplicación principal	M
Rompevirutas	VM
Condición de corte	continuo

Velocidad de corte v_c aplicación principal	80 - 260 m/min
Asignación fino/desbaste	Desbastado
Material de corte	MD
Código ISO plaquita de corte	SNMG 190612
Número de cambios/cortes	8
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado