

Garant
CNMM 160624, Clase: HB7120-1


Datos de pedido

Número de pedido	250462 HB7120-1
GTIN	4045197928092
Clase de artículo	21G

Descripción

CNMM 160624 HB7120-1 Clase: HB7120-1

Rompevirutas: VR

Profundidad de corte a_p : 2 - 8 mm

Avance f : 0,4 - 1,2 mm/rev,

Velocidad de corte v_c aplicación principal: 60 - 210 m/min

Descripción técnica

Aplicación principal	M
Condición de corte	continuo
Rompevirutas	VR
Material de corte	MD
Radio angular	2,4 mm
Velocidad de corte v_c aplicación principal	60 - 210 m/min
Asignación fino/desbaste	Acabado

Avance f	0,4 - 1,2 mm/rev,
Profundidad de corte a_p	2 - 8 mm
Clase	HB7120-1
Código ISO plaquita de corte	CNMM 160624
Número de cambios/cortes	4
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado