

CNMG 160616, Clase: HB7140-1



Datos de pedido

Número de pedido	250172 HB7140-1
GTIN	4045197927927
Clase de artículo	21G

Descripción

CNMG 160616 HB7140-1 Clase: HB7140-1

Rompevirutas: VM Tolerancia: M

Profundidad de corte a_p: 0,5 - 4 mm

Avance f: 0,1 - 0,4 mm/rev,

Velocidad de corte v_c aplicación principal: 60 - 230 m/min

Descripción técnica

Avance f	0,1 - 0,4 mm/rev,
Clase	HB7140-1
Condición de corte	ligeramente interrumpido
Radio angular	1,6 mm
Profundidad de corte a _p	0,5 - 4 mm
Rompevirutas	VM
Velocidad de corte v_c aplicación principal	60 - 230 m/min

Aplicación principal	M
Asignación fino/desbaste	Desbastado
Material de corte	MD
Código ISO plaquita de corte	CNMG 160616
Número de cambios/cortes	4
Tolerancia	M
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado