

Garant
SNMG 190612, Clase: HB7140-1


Datos de pedido

Número de pedido	251236 HB7140-1
GTIN	4045197928306
Clase de artículo	21G

Descripción

SNMG 190612 HB7140-1 Radio angular: 1,2 mm
 Clase: HB7140-1
 Rompevirutas: VM
 Profundidad de corte a_p : 0,5 - 4 mm
 Avance f : 0,1 - 0,4 mm/rev,
 Velocidad de corte v_c aplicación principal: 60 - 230 m/min

Descripción técnica

Rompevirutas	VM
Velocidad de corte v_c aplicación principal	60 - 230 m/min
Condición de corte	ligeramente interrumpido
Clase	HB7140-1
Radio angular	1,2 mm
Avance f	0,1 - 0,4 mm/rev,
Aplicación principal	M

Profundidad de corte a_p	0,5 - 4 mm
Asignación fino/desbaste	Desbastado
Material de corte	MD
Código ISO plaquita de corte	SNMG 190612
Número de cambios/cortes	8
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado