

Garant**CNMG 160616, Clase: HB7140-1**

Datos de pedido

Número de pedido	250338 HB7140-1
GTIN	4045197928009
Clase de artículo	21G

Descripción

CNMG 160616 HB7140-1 Clase: HB7140-1
Rompevirutas: VG
Profundidad de corte a_p : 1,5 - 6 mm
Avance f : 0,25 - 0,6 mm/rev,
Velocidad de corte v_c aplicación principal: 50 - 210 m/min

Descripción técnica

Clase	HB7140-1
Profundidad de corte a_p	1,5 - 6 mm
Avance f	0,25 - 0,6 mm/rev,
Radio angular	1,6 mm
Velocidad de corte v_c aplicación principal	50 - 210 m/min
Rompevirutas	VG
Condición de corte	ligeramente interrumpido

Aplicación principal	M
Asignación fino/desbaste	Acabado
Material de corte	MD
Código ISO plaquita de corte	CNMG 160616
Número de cambios/cortes	4
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado