

Garant
CNMG 190616, Clase: HB7120-1


Datos de pedido

| | |
|-------------------|-----------------|
| Número de pedido | 250174 HB7120-1 |
| GTIN | 4045197927934 |
| Clase de artículo | 21G |

Descripción

CNMG 190616 HB7120-1 Clase: HB7120-1
 Rompevirutas: VM
 Tolerancia: M
 Profundidad de corte a_p : 0,5 - 4 mm
 Avance f : 0,2 - 0,5 mm/rev,
 Velocidad de corte v_c aplicación principal: 80 - 260 m/min

Descripción técnica

| | |
|---|-------------------|
| Avance f | 0,2 - 0,5 mm/rev, |
| Condición de corte | continuo |
| Clase | HB7120-1 |
| Radio angular | 1,6 mm |
| Velocidad de corte v_c aplicación principal | 80 - 260 m/min |
| Profundidad de corte a_p | 0,5 - 4 mm |
| Rompevirutas | VM |

| | |
|------------------------------|---------------------------------|
| Aplicación principal | M |
| Asignación fino/desbaste | Desbastado |
| Material de corte | MD |
| Código ISO plaquita de corte | CNMG 190616 |
| Número de cambios/cortes | 4 |
| Tolerancia | M |
| Tipo de producto | Plaquita de corte para torneado |