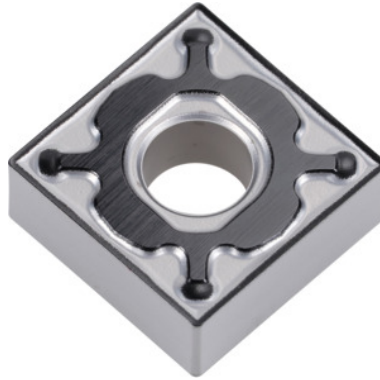


**Garant**
**SNMG 190616, Clase: HB7120-1**


## Datos de pedido

Número de pedido	251238 HB7120-1
GTIN	4045197928313
Clase de artículo	21G

## Descripción

SNMG 190616 HB7120-1 Radio angular: 1,6 mm  
 Clase: HB7120-1  
 Rompevirutas: VM  
 Profundidad de corte  $a_p$ : 0,5 - 4 mm  
 Avance  $f$ : 0,1 - 0,4 mm/rev,  
 Velocidad de corte  $v_c$  aplicación principal: 80 - 260 m/min

## Descripción técnica

Profundidad de corte $a_p$	0,5 - 4 mm
Condición de corte	continuo
Velocidad de corte $v_c$ aplicación principal	80 - 260 m/min
Aplicación principal	M
Avance $f$	0,1 - 0,4 mm/rev,
Rompevirutas	VM
Radio angular	1,6 mm

Clase	HB7120-1
Asignación fino/desbaste	Desbastado
Material de corte	MD
Código ISO plaquita de corte	SNMG 190616
Número de cambios/cortes	8
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado