

**Garant**
**CNMM 190616, Clase: HB7120-1**


### Datos de pedido

Número de pedido	250464 HB7120-1
GTIN	4045197928115
Clase de artículo	21G

### Descripción

CNMM 190616 HB7120-1 Clase: HB7120-1  
 Rompevirutas: VR  
 Profundidad de corte  $a_p$ : 2 - 8 mm  
 Avance  $f$ : 0,4 - 1,2 mm/rev,  
 Velocidad de corte  $v_c$  aplicación principal: 60 - 210 m/min

### Descripción técnica

Radio angular	1,6 mm
Condición de corte	continuo
Velocidad de corte $v_c$ aplicación principal	60 - 210 m/min
Rompevirutas	VR
Avance $f$	0,4 - 1,2 mm/rev,
Clase	HB7120-1
Profundidad de corte $a_p$	2 - 8 mm

Aplicación principal	M
Asignación fino/desbaste	Acabado
Material de corte	MD
Código ISO plaquita de corte	CNMM 190616
Número de cambios/cortes	4
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado