

Garant
CNMM 190616, Clase: HB7140-1


Datos de pedido

Número de pedido	250464 HB7140-1
GTIN	4045197928122
Clase de artículo	21G

Descripción

CNMM 190616 HB7140-1 Clase: HB7140-1
 Rompevirutas: VR
 Profundidad de corte a_p : 2 - 8 mm
 Avance f : 0,2 - 0,8 mm/rev,
 Velocidad de corte v_c aplicación principal: 40 - 180 m/min

Descripción técnica

Clase	HB7140-1
Avance f	0,2 - 0,8 mm/rev,
Aplicación principal	M
Radio angular	1,6 mm
Profundidad de corte a_p	2 - 8 mm
Rompevirutas	VR
Condición de corte	ligeramente interrumpido

Velocidad de corte v_c aplicación principal	40 - 180 m/min
Asignación fino/desbaste	Acabado
Material de corte	MD
Código ISO plaquita de corte	CNMM 190616
Número de cambios/cortes	4
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado