

Garant
CNMG 190616, Clase: HB7140-1


Datos de pedido

Número de pedido	250341 HB7140-1
GTIN	4045197928023
Clase de artículo	21G

Descripción

CNMG 190616 HB7140-1 Clase: HB7140-1
 Rompevirutas: VG
 Profundidad de corte a_p : 1,5 - 6 mm
 Avance f : 0,25 - 0,6 mm/rev,
 Velocidad de corte v_c aplicación principal: 50 - 210 m/min

Descripción técnica

Radio angular	1,6 mm
Rompevirutas	VG
Profundidad de corte a_p	1,5 - 6 mm
Velocidad de corte v_c aplicación principal	50 - 210 m/min
Condición de corte	ligeramente interrumpido
Avance f	0,25 - 0,6 mm/rev,
Aplicación principal	M

Clase	HB7140-1
Asignación fino/desbaste	Acabado
Material de corte	MD
Código ISO plaquita de corte	CNMG 190616
Número de cambios/cortes	4
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado