

**Garant**
**SNMG 190616, Clase: HB7140-1**


### Datos de pedido

Número de pedido	251238 HB7140-1
GTIN	4045197928320
Clase de artículo	21G

### Descripción

SNMG 190616 HB7140-1 Radio angular: 1,6 mm  
 Clase: HB7140-1  
 Rompevirutas: VM  
 Profundidad de corte  $a_p$ : 0,5 - 4 mm  
 Avance  $f$ : 0,1 - 0,4 mm/rev,  
 Velocidad de corte  $v_c$  aplicación principal: 60 - 230 m/min

### Descripción técnica

Condición de corte	ligeramente interrumpido
Profundidad de corte $a_p$	0,5 - 4 mm
Rompevirutas	VM
Clase	HB7140-1
Avance $f$	0,1 - 0,4 mm/rev,
Aplicación principal	M
Radio angular	1,6 mm

Velocidad de corte $v_c$ aplicación principal	60 - 230 m/min
Asignación fino/desbaste	Desbastado
Material de corte	MD
Código ISO plaquita de corte	SNMG 190616
Número de cambios/cortes	8
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado