

Garant
CNMM 190624, Clase: HB7120-1


Datos de pedido

Número de pedido	250466 HB7120-1
GTIN	4045197928139
Clase de artículo	21G

Descripción

CNMM 190624 HB7120-1 Clase: HB7120-1
 Rompevirutas: VR
 Profundidad de corte a_p : 2 - 8 mm
 Avance f : 0,4 - 1,2 mm/rev,
 Velocidad de corte v_c aplicación principal: 60 - 210 m/min

Descripción técnica

Clase	HB7120-1
Aplicación principal	M
Velocidad de corte v_c aplicación principal	60 - 210 m/min
Rompevirutas	VR
Profundidad de corte a_p	2 - 8 mm
Avance f	0,4 - 1,2 mm/rev,
Condición de corte	continuo

Radio angular	2,4 mm
Asignación fino/desbaste	Acabado
Material de corte	MD
Código ISO plaquita de corte	CNMM 190624
Número de cambios/cortes	4
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado