

Garant
SNMG 190624, Clase: HB7120-1


Datos de pedido

Número de pedido	251338 HB7120-1
GTIN	4045197928337
Clase de artículo	21G

Descripción

SNMG 190624 HB7120-1 Radio angular: 2,4 mm
 Clase: HB7120-1
 Rompevirutas: VG
 Profundidad de corte a_p : 1,5 - 9 mm
 Avance f : 0,25 - 0,8 mm/rev,
 Velocidad de corte v_c aplicación principal: 70 - 240 m/min

Descripción técnica

Avance f	0,25 - 0,8 mm/rev,
Velocidad de corte v_c aplicación principal	70 - 240 m/min
Radio angular	2,4 mm
Aplicación principal	M
Profundidad de corte a_p	1,5 - 9 mm
Condición de corte	continuo
Rompevirutas	VG

Clase	HB7120-1
Asignación fino/desbaste	Acabado
Material de corte	HM
Código ISO plaquita de corte	SNMG 190624
Número de cambios/cortes	8
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado