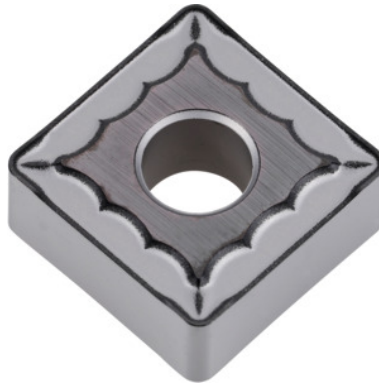


**Garant**
**SNMG 190624, Clase: HB7140-1**


### Datos de pedido

Número de pedido	251338 HB7140-1
GTIN	4045197928344
Clase de artículo	21G

### Descripción

SNMG 190624 HB7140-1 Radio angular: 2,4 mm  
 Clase: HB7140-1  
 Rompevirutas: VG  
 Profundidad de corte  $a_p$ : 1,5 - 9 mm  
 Avance  $f$ : 0,25 - 0,8 mm/rev,  
 Velocidad de corte  $v_c$  aplicación principal: 50 - 210 m/min

### Descripción técnica

Profundidad de corte $a_p$	1,5 - 9 mm
Condición de corte	ligeramente interrumpido
Rompevirutas	VG
Velocidad de corte $v_c$ aplicación principal	50 - 210 m/min
Avance $f$	0,25 - 0,8 mm/rev,
Aplicación principal	M
Clase	HB7140-1

Radio angular	2,4 mm
Asignación fino/desbaste	Acabado
Material de corte	HM
Código ISO plaquita de corte	SNMG 190624
Número de cambios/cortes	8
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado