

**Garant**
**CNMM 120416, Clase: HB7120-1**


## Datos de pedido

Número de pedido	250455 HB7120-1
GTIN	4045197928054
Clase de artículo	21G

## Descripción

CNMM 120416 HB7120-1 Clase: HB7120-1

Rompevirutas: VR

Profundidad de corte  $a_p$ : 2 - 8 mm

Avance  $f$ : 0,4 - 1,2 mm/rev,

Velocidad de corte  $v_c$  aplicación principal: 60 - 210 m/min

## Descripción técnica

Condición de corte	continuo
Clase	HB7120-1
Aplicación principal	M
Profundidad de corte $a_p$	2 - 8 mm
Rompevirutas	VR
Avance $f$	0,4 - 1,2 mm/rev,
Velocidad de corte $v_c$ aplicación principal	60 - 210 m/min

Material de corte	MD
Asignación fino/desbaste	Acabado
Radio angular	1,6 mm
Código ISO plaquita de corte	CNMM 120416
Número de cambios/cortes	4
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado