

## DNMG 150412, Clase: HB7140-1



## Datos de pedido

Número de pedido	250869 HB7140-1
GTIN	4045197928757
Clase de artículo	21G

## Descripción

DNMG 150412 HB7140-1 Clase: HB7140-1

Rompevirutas: VG

Profundidad de corte a<sub>p</sub>: 1,5 - 6 mm

Avance f: 0,25 - 0,6 mm/rev,

Velocidad de corte v<sub>c</sub> aplicación principal: 50 - 210 m/min

## Descripción técnica

Radio angular	1,2 mm
Avance f	0,25 - 0,6 mm/rev,
Clase	HB7140-1
Material de corte	MD
Asignación fino/desbaste	Acabado
Rompevirutas	VG
Velocidad de corte v <sub>c</sub> aplicación principal	50 - 210 m/min

Condición de corte	ligeramente interrumpido
Aplicación principal	M
Profundidad de corte a <sub>p</sub>	1,5 - 6 mm
Código ISO plaquita de corte	DNMG 150412
Número de cambios/cortes	4
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado