

Garant**DNMG 150408, Clase: HB7140-1**

Datos de pedido

Número de pedido	250672 HB7140-1
GTIN	4045197928658
Clase de artículo	21G

Descripción

DNMG 150408 HB7140-1 Clase: HB7140-1

Rompevirutas: VS

Profundidad de corte a_p : 0,3 - 2 mmAvance f : 0,1 - 0,4 mm/rev,Velocidad de corte v_c aplicación principal: 70 - 260 m/min

Descripción técnica

Radio angular	0,8 mm
Clase	HB7140-1
Velocidad de corte v_c aplicación principal	70 - 260 m/min
Condición de corte	ligeramente interrumpido
Profundidad de corte a_p	0,3 - 2 mm
Rompevirutas	VS
Aplicación principal	M

Avance f	0,1 - 0,4 mm/rev,
Asignación fino/desbaste	Desbaste-acabado
Material de corte	MD
Código ISO plaquita de corte	DNMG 150408
Número de cambios/cortes	4
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado