

**Garant**
**DNMG 150408, Clase: HB7120-1**


### Datos de pedido

|                   |                 |
|-------------------|-----------------|
| Número de pedido  | 250868 HB7120-1 |
| GTIN              | 4045197928726   |
| Clase de artículo | 21G             |

### Descripción

DNMG 150408 HB7120-1 Clase: HB7120-1  
 Rompevirutas: VG  
 Profundidad de corte  $a_p$ : 1,5 - 6 mm  
 Avance  $f$ : 0,25 - 0,6 mm/rev,  
 Velocidad de corte  $v_c$  aplicación principal: 70 - 240 m/min

### Descripción técnica

|   |                    |
|---|--------------------|
| Avance $f$                                    | 0,25 - 0,6 mm/rev, |
| Aplicación principal                          | M                  |
| Profundidad de corte $a_p$                    | 1,5 - 6 mm         |
| Clase   | HB7120-1           |
| Asignación fino/desbaste                      | Acabado            |
| Velocidad de corte $v_c$ aplicación principal | 70 - 240 m/min     |
| Material de corte                             | MD                 |

|                              |                                 |
|------------------------------|---------------------------------|
| Condición de corte           | continuo                        |
| Radio angular                | 0,8 mm                          |
| Rompevirutas                 | VG                              |
| Recubrimiento                | con revestimiento               |
| Código ISO plaquita de corte | DNMG 150408                     |
| Número de cambios/cortes     | 4                               |
| Tipo de producto             | Plaquita de corte para torneado |