

Fresas mini de MDI, AlCrN, Ø e8 DC: 2,8 mm



Datos de pedido

Número de pedido	202261 2,8
GTIN	4045197929839
Clase de artículo	11X

Descripción

Ejecución:

Mango similar a DIN 6535 HB.

Ahórrese los costes de rectificado,

pues resulta más económico utilizar fresas mini de MDI hasta el límite de desgaste y luego desecharlas que reafilarlas.

Recubrimiento mejorado para la aplicación universal en acero y fundición.

Tolerancia Ø nominal: e8 Número de dientes Z: 3 Ángulo de hélice: 30 grados

Dirección de aproximación: horizontal, inclinado y vertical

Mango: DIN 6535 HB con h6 Número de dientes Z: 3 Longitud de filo L_c: 5 mm Longitud total L: 45 mm Ø de mango D_s: 6 mm Forma del mango: HB

Anchura del chaflán angular con 45°: 0,1 mm

Descripción técnica

Longitud total L	45 mm
Ø de mango D _s	6 mm
Avance f _z para contornear en acero < 750 N/mm ²	0,025 mm
Anchura del chaflán angular con 45 °	0,1 mm



Forma del mango	НВ
Mango	DIN 6535 HB con h6
Ángulo de hélice	30 grados
Número de dientes Z	3
Ø de corte D _c	2,8 mm
Longitud de filo L _c	5 mm
Avance f_z para fresado de ranuras en acero < 750 N/mm ²	0,02 mm
Tolerancia Ø nominal	e8
Dirección de aproximación	horizontal, inclinado y vertical
Ángulo del chaflán angular	45 grados
Recubrimiento	AlCrN
Material de corte	MDI
Norma	Norma de fábrica
Tipo	N
Anchura de ataque a _e en la operación de fresado	Ranura completa profundidad de corte 1×D
Anchura de ataque a _e en la operación de fresado	0,3×D en contornear
Refrigeración interior	no
anillo de color	sin
Tipo de producto	Fresa mango cil.