

Garant
Fresa de MDI, AlCrN, Ø e8 DC: 16 mm

Datos de pedido

| | |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido | 202268 16 |
| GTIN | 4045197930859 |
| Clase de artículo | 11X |

Descripción
Ejecución:

 Medidas constructivas similares a **DIN 6527**.

Recubrimiento mejorado para la aplicación universal en acero y fundición.

Nota:
Producto sucesor para n.º 202080.

Refrigeración interior: no

Tolerancia Ø nominal: e8

Número de dientes Z: 3

Ángulo de hélice: 30 grados

Dirección de aproximación: horizontal, inclinado y vertical

Mango: DIN 6535 HB con h6

Número de dientes Z: 3

 Longitud de filo L_c : 32 mm

 Voladizo L_1 incl. cuello: 44 mm

 Ø de cuello D_1 : 15,7 mm

Longitud total L: 92 mm

 Ø de mango D_5 : 16 mm

Descripción técnica

| | |
|--|----------------------------------|
| Longitud total L | 92 mm |
| Avance f_z para fresado de ranuras en acero $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,08 mm |
| Anchura del chaflán angular con 45° | 0,1 mm |
| Dirección de aproximación | horizontal, inclinado y vertical |
| Longitud de filo L_c | 32 mm |

| | |
|--|---|
| Número de dientes Z | 3 |
| Voladizo L ₁ incl. cuello | 44 mm |
| Avance f _z para contornear en acero < 750 N/mm ² | 0,13 mm |
| Ángulo de hélice | 30 grados |
| Tolerancia Ø nominal | e8 |
| Mango | DIN 6535 HB con h6 |
| Ø de cuello D ₁ | 15,7 mm |
| Ø de mango D _s | 16 mm |
| Ø de corte D _c | 16 mm |
| Ángulo del chaflán angular | 45 grados |
| Recubrimiento | AlCrN |
| Material de corte | MDI |
| Norma | DIN 6527 |
| Tipo | N |
| Anchura de ataque a _e en la operación de fresado | Ranura completa profundidad de corte 1×D |
| Anchura de ataque a _e en la operación de fresado | 0,3×D al contornear |
| Refrigeración interior | no |
| anillo de color | sin |
| Tipo de producto | Fresa mango cil. |