

Garant
Fresa de MDI, AlCrN, Ø e8 DC: 9,5 mm

Datos de pedido

Número de pedido	202268 9,5
GTIN	4045197930804
Clase de artículo	11X

Descripción
Ejecución:

 Medidas constructivas similares a **DIN 6527**.

Recubrimiento mejorado para la aplicación universal en acero y fundición.

Nota:
Producto sucesor para n.º 202080.

Refrigeración interior: no

Tolerancia Ø nominal: e8

Número de dientes Z: 3

Ángulo de hélice: 30 grados

Dirección de aproximación: horizontal, inclinado y vertical

Mango: DIN 6535 HB con h6

Número de dientes Z: 3

 Longitud de filo L_c : 22 mm

 Voladizo L_1 incl. cuello: 32 mm

 Ø de cuello D_1 : 9,3 mm

Longitud total L: 72 mm

 Ø de mango D_5 : 10 mm

Descripción técnica

Ø de mango D_5	10 mm
Longitud de filo L_c	22 mm
Voladizo L_1 incl. cuello	32 mm
Ø de corte D_c	9,5 mm
Avance f_z para fresado de ranuras en acero $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm

Longitud total L	72 mm
Anchura del chaflán angular con 45 °	0,1 mm
Número de dientes Z	3
Dirección de aproximación	horizontal, inclinado y vertical
Avance f_z para contornear en acero < 750 N/mm ²	0,08 mm
Mango	DIN 6535 HB con h6
Ángulo de hélice	30 grados
Tolerancia Ø nominal	e8
Ø de cuello D ₁	9,3 mm
Ángulo del chaflán angular	45 grados
Recubrimiento	AlCrN
Material de corte	MDI
Norma	DIN 6527
Tipo	N
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	Ranura completa profundidad de corte 1×D
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	0,3×D al contornear
Refrigeración interior	no
anillo de color	sin
Tipo de producto	Fresa mango cil.