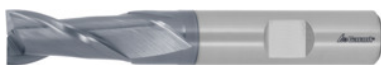


Garant
Fresas de MDI, AlCrN, Ø e8 DC: 18 mm

Datos de pedido

Número de pedido	201307 18
GTIN	4045197930279
Clase de artículo	11X

Descripción
Ejecución:

 Medidas constructivas similares a **DIN 6527**.

Recubrimiento mejorado para la aplicación universal en acero y fundición.

Refrigeración interior: no

Tolerancia Ø nominal: e8

Número de dientes Z: 2

Ángulo de hélice: 30 grados

Dirección de aproximación: horizontal, inclinado y vertical

Mango: DIN 6535 HE con h6

Número de dientes Z: 2

 Longitud de filo L_c : 32 mm

 Voladizo L_1 incl. cuello: 44 mm

 Ø de cuello D_1 : 17,7 mm

Longitud total L: 92 mm

 Ø de mango D_s : 18 mm

Descripción técnica

Avance f_z para contornear en acero < 750 N/mm ²	0,15 mm
Longitud de filo L_c	32 mm
Número de dientes Z	2
Avance f_z para fresado de ranuras en acero < 750 N/mm ²	0,09 mm
Dirección de aproximación	horizontal, inclinado y vertical
Tolerancia Ø nominal	e8

Forma del mango	HB
Ángulo de hélice	30 grados
Mango	DIN 6535 HE con h6
Longitud total L	92 mm
Anchura del chaflán angular con 45 °	0,1 mm
Ø de mango D _s	18 mm
Ø de cuello D ₁	17,7 mm
Ø de corte D _c	18 mm
Voladizo L ₁ incl. cuello	44 mm
Ángulo del chaflán angular	45 grados
Recubrimiento	AlCrN
Material de corte	MDI
Norma	DIN 6527
Tipo	N
Anchura de ataque a _e en la operación de fresado	Ranura completa profundidad de corte 1×D
Anchura de ataque a _e en la operación de fresado	0,3×D al contornear
Refrigeración interior	no
anillo de color	sin
Tipo de producto	Fresa mango cil.