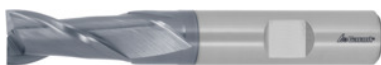


Garant
Fresas de MDI, AlCrN, Ø e8 DC: 10 mm

Datos de pedido

Número de pedido	201307 10
GTIN	4045197930194
Clase de artículo	11X

Descripción
Ejecución:

Medidas constructivas similares a **DIN 6527**.

Recubrimiento mejorado para la aplicación universal en acero y fundición.

Refrigeración interior: no

Tolerancia Ø nominal: e8

Número de dientes Z: 2

Ángulo de hélice: 30 grados

Dirección de aproximación: horizontal, inclinado y vertical

Mango: DIN 6535 HE con h6

Número de dientes Z: 2

Longitud de filo L_c : 22 mm

Voladizo L_1 incl. cuello: 32 mm

Ø de cuello D_1 : 9,8 mm

Longitud total L: 72 mm

Ø de mango D_s : 10 mm

Descripción técnica

Avance f_z para contornear en acero < 750 N/mm ²	0,09 mm
Longitud de filo L_c	22 mm
Dirección de aproximación	horizontal, inclinado y vertical
Longitud total L	72 mm
Tolerancia Ø nominal	e8
Mango	DIN 6535 HE con h6

Ángulo de hélice	30 grados
Avance f_z para fresado de ranuras en acero $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Número de dientes Z	2
Ø de cuello D_1	9,8 mm
Ø de corte D_c	10 mm
Anchura del chaflán angular con 45°	0,1 mm
Forma del mango	HB
Ø de mango D_s	10 mm
Voladizo L_1 incl. cuello	32 mm
Ángulo del chaflán angular	45 grados
Recubrimiento	AlCrN
Material de corte	MDI
Norma	DIN 6527
Tipo	N
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	Ranura completa profundidad de corte $1 \times D$
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	$0,3 \times D$ al contornear
Refrigeración interior	no
anillo de color	sin
Tipo de producto	Fresa mango cil.